



Peroxy Bahia
INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA

FICHA TÉCNICA

PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 70 %

FT-LAB-PB- 04
Revisão: 00
Data: 02/12/2013
Página 1 de 1

Nome Químico: Peróxido de Hidrogênio

CAS: 7722-84-1

Comercialmente: Água Oxigenada

Nº ONU: 2015

Fórmula: H₂O₂

Nº Risco: 58

Peso Molecular: 34 g/mol

Propriedades Físicas e Químicas:

Propriedades	Unidade	Especificação
Concentração (± 0.5)	%w/w	70
Densidade (@ 25 °c) (± 0.5)	g/ cm ³	1,2839
Estabilidade (mlo ₂ /min./25ml)	ml/min	0.3 max
Acidez	mEq/ml	0.07 max
pH (@25° C)	-	<3
Aparência	-	Líquido Claro
Odor	-	Picante
Solubilidade	-	Miscível em água

Armazenamento/Manuseio: Manter os tanques/recipientes com respiradouros adequados. A armazenagem deve ser feita em área com dique, ventilada, limpa, longe de fontes de calor e materiais incompatíveis tais como álcalis e ácidos concentrados, substâncias redutoras e oxidantes, sais de metais pesados, poeira, cinzas, ferrugem, tecidos e papéis. Não armazenar sobre pallets de madeira, não adicionar nenhum outro produto ao tanque/recipiente. Usar EPI adequados tais como luvas e botas de PVC ou nitrilica, Traje para Químicos e Óculos Ampla Visão. Manusear o produto em local ventilado. Evitar contato direto com os olhos, pele e roupas.

Aplicabilidade: É utilizado para alguns seguimentos como Indústria de Papel e Celulose, Indústria Têxtil, Mineração, Tratamento de Efluentes, Processos Químicos entre outros.

Embalagem: Bombonas, IBC's e ISO Tanque

Materiais Compatíveis: Para o uso no laboratório sugerimos Vidro, porcelana, PVC, polietileno, polipropileno e PTFE(Teflon®). E para o uso industrial o de PVC, polietileno, aço inox e alumínio de alto grau de pureza.